

VMAX

S2

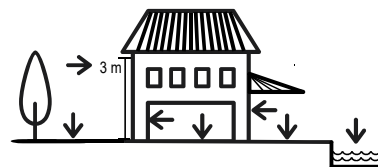
Gel Technology

VISANCOL

+ RENDEMENT

- POUVRE

+ MANIPULATION



Caractéristiques

L'adhésif cimentaire VISANCOL VMAX S2 est formulé conformément à la norme UNE EN 12004 en tant qu'adhésif de type C2 pour une utilisation en extérieur. Sa technologie lui confère un effet gel avec une haute crémosité et une texture mousse, ce qui améliore ses performances et réduit la production de poussière sur le chantier. Cela en fait un produit exceptionnel pour la pose sur les façades et les surfaces à trafic intense ainsi que pour tous types de pièces de haute décoration. Il peut être appliqué sur tous types de formats de carreaux céramiques, en particulier de grand format et avec tous leurs niveaux d'absorption.

VISANCOL VMAX S2 est formulé à base de ciment, d'agrégats sélectionnés, de divers additifs organiques et de différents copolymères qui lui confèrent adhérence, flexibilité et réduction du glissement.

Applications

Facades, revêtements et sols de grandes surfaces à trafic intense et planchers chauffants. Indiqué pour tous types de carreaux céramiques, notamment de grand format type "SLABS". Convient également à tous types de matériaux tels que la pierre naturelle, le marbre, le granit et le marbre synthétique. Applicable sur tous types de supports, y compris les nouveaux revêtements sur les anciens. Pour les formats supérieurs à 40 x 40 cm, la technique du double encollage doit être utilisée.

Stockage

Le produit doit être conservé dans ses emballages d'origine et dans un endroit sec, ainsi il peut être stocké pendant au moins douze mois.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Classification selon la norme UNE EN 12004	C2TE S2
Aspect	Poudre blanche
Eau de mélange	31 ± 1 % (7,5 - 8 litres/sac)
Densité apparente de la poudre	1,4 g/cm ³
Densité apparente de la pâte	1,5 g/cm ³
Adhérence initiale (UNE-EN 1348 8.2)	≥ 1,0 N/mm ²
Adhérence après immersion dans l'eau (UNE-EN 1348 8.3)	≥ 1,0 N/mm ²
Adhérence après vieillissement thermique (UNE-EN 1348 8.4)	≥ 1,0 N/mm ²
Adhérence après cycles de gel-dégel (UNE-EN 1348 8.5)	≥ 1,0 N/mm ²
Détermination de la déformation transverse (UNE-EN 12002)	≥ 5 mm
Glissement (UNE-EN 1308)	≤ 0,5 mm
Temps ouvert prolongé (UNE-EN 1346)	30 min
Temps d'ajustement ou de meulage des pièces	50 min
Durée de vie ou temps d'utilisation	150 min
Rendement en une seule application (5mm)	3,5 - 4 Kg/m ²
Rendement en deux applications	5,5 - 6 Kg/m ²

Instructions d'utilisation

Pétrir avec de l'eau propre, manuellement ou mécaniquement, jusqu'à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux, avec 30% d'eau (environ 7,5 L/sac).

Laisser reposer pendant 5 minutes et repétrir.

Étaler la pâte sur le support, en petites sections (entre 1 et 2 m²) et la peigner avec une spatule crantée (adaptée au format du carreau) pour régulariser l'épaisseur. Effectuer un double encollage pour les pièces de grand format.

Presser les matériaux céramiques sur le support jusqu'à ce que les sillons soient écrasés, en s'assurant que le ciment colle soit encore plastique et n'ait pas formé de film de surface qui empêche son adhérence.

Normes à respecter

Respecter la quantité d'eau de gâchage.

La température d'utilisation est de +5 °C à +30 °C.

Lors de la pose, il est indispensable de compacter complètement les pièces céramiques et d'éviter tout espace entre la pièce et le support.

Pour les pièces de format (>30x30 cm) ou de poids élevé, effectuer un double encollage, en appliquant une fine couche de VMAX S2 sur l'arrière (poids maximal de 40 kg/m² et format maximal de 40x60x1,5 cm). En cas de pièces de format ou de poids supérieur, il est nécessaire d'utiliser des ancrages mécaniques.

Réaliser des joints de pose entre les pièces céramiques, d'au moins 1,5 mm pour les revêtements muraux et de 5 mm pour les sols et les extérieurs, en plaçant des joints de dilatation tous les 30 m² (pour les pièces de petit format) ou 60 m² (pour les pièces de grand format) maximum, en plaçant des joints périphériques et en respectant les joints structurels du bâtiment.

Présentation

Il est conditionné dans des sacs à double feuille de papier et film plastique. Le produit est présenté sur des palettes rétractables de 56 sacs (1400 kg) de 25 kg.

